

RTI GEBRUIKS- EN BEDIENINGSHANDLEIDING

Compressorinstallatie CS750
direct aangedreven





Voorwoord

Deze gebruiks- en bedieningshandleiding is bedoeld voor compressorinstallaties die door onderstaande firma zijn gefabriceerd.

RTI Transport Installaties B.V.
Albert Schweitzerstraat 29
7131 PG Lichtenvoorde
tel. + 31 (0)544-377050

De handleiding heeft betrekking op de volgende installatie:

GHH CS750 DIRECT AANGEDREVEN

Lees deze gebruiks- en bedieningshandleiding zorgvuldig door alvorens de compressor te plaatsen en/of in gebruik te nemen. Deze handleiding bevat instructies die essentieel zijn voor een storingsvrij gebruik en voor het realiseren van een lange levensduur.

Reparaties, onderhoud of aanpassingen mogen alleen uitgevoerd worden door personen die daarvoor bevoegd, opgeleid en gekwalificeerd zijn en die met de geldige veiligheidsbepaling vertrouwd zijn.



Inhoudsopgave:

1	Algemeen	4
1.1	Contact gegevens	4
1.2	Steun- / Serviceadressen	4
1.3	Technische gegevens compressor	4
1.4	Oliekoeler	5
2	Veiligheid	6
2.1	Algemeen	6
2.2	Kwalificatie en scholing van personeel	6
2.3	Veiligheidsbewust werken	6
2.4	Veiligheidsaanwijzingen voor de exploitant/operator	6
2.5	Eigenhandige ombouw en reparatie van reservedelen	6
2.6	Aanpassen installatie.	6
3	Montage Installatie	7
3.1	Opbouw instructies voor een RTI – installatie rechtstreeks aangedreven	7
4	Inbedrijfstellen	8
5	Onderhoud installatie	9
5.1	Controle tijdens bedrijf	9
5.2	Wekelijkse controle	10
5.3	Maandelijkse controle	11
5.4	Halfjaarlijkse controle	12
5.5	Onderhouds-/inspectielijst	13

1 Algemeen

1.1 Contact gegevens

Wij verzoeken u bij telefonisch contact en/of correspondentie het PO nummer te vermelden. Deze staat vermeld op het type plaatje van de installatie.

Telefoonnummer: (0031) 544-377050

Fax: (0031) 544-376499

Email: info@rti.nl

1.2 Steun- / Serviceadressen

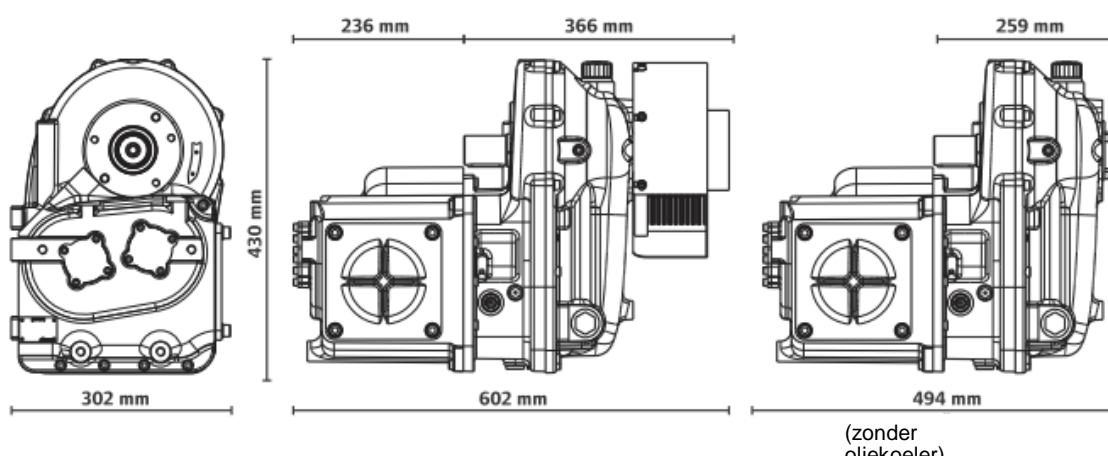
Voor steun- / serviceadressen, zie onze website <http://www.rti.nl>

1.3 Technische gegevens compressor

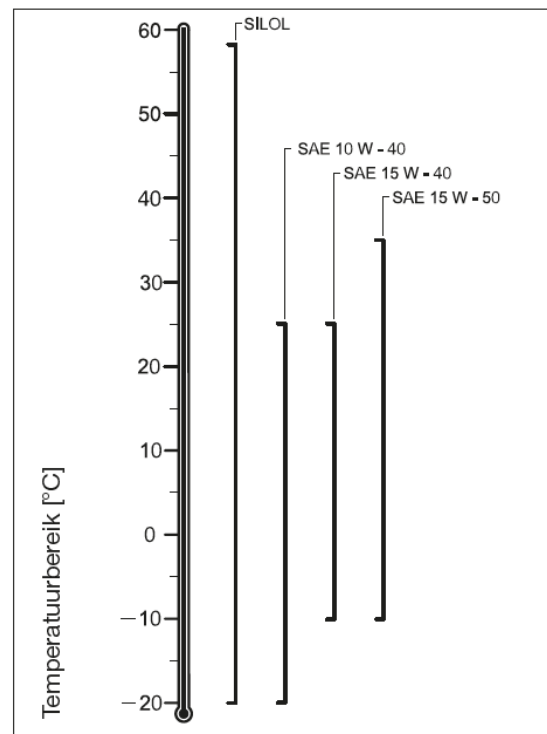
CS750

	Eenheid	Min.	Max.
Aanzuigvolumedebiet	m ³ /h	516	744
Toerental compressor	min ⁻¹	1350	1800
Koppelvermogen	kW	36	49
Werkingsoverdruk	bar	2.5	
Gewicht compressor	kg	108 (zonder oliekoeler) / 112 (met oliekoeler)	
Afmetingen light compressor	LxBxH cm	860/745* x 352 x 430* *	

* met externe oliekoeler, ** afmeting tot onderkant chassis; medium: lucht, aanzuigtemperatuur: 20° C, Aanzuigdruk: 1 bar



Als smeermiddel bevelen we het volledig synthetische smeermiddel van hoge kwaliteit van de firma GHH RAND aan (Silol). Bij uitsluitend gebruik van Silol of Silol FG (foodgrade) wordt het interval tussen olieverversingen verdubbeld, tot 12 maanden. De waarborgperiode van de fabrikant wordt daarbij verlengd, bij de nieuwe schroefcompressoren tot 2 jaar, en bij gereviseerde compressoren tot 1 jaar. Naargelang de werksomstandigheden kan ook merkenmotorolie worden gebruikt overeenkomstig de API-classificatie SJ/CF volgens SAE J183. Raadpleeg het schema in afbeelding 1.3.3 voor de viscositeitsklasse (SAE-klasse).



afbeelding 1.3.3

1.4 Oliekoeler

Een GHH CS750 compressor heeft een geïntegreerde oliekoeler. Wanneer deze oliekoeler verwijderd is om ruimte te besparen, wordt een externe oliekoeler ingebouwd.

Een externe oliekoeler is voorzien van een 24 volt ventilator. De ventilator moet tijdens gebruik van de compressor draaien (blazen). Daarom moet altijd gecontroleerd worden of deze ventilator draait.

Het is van groot belang dat de oliekoeler schoon wordt gehouden, zodat de olie van de compressor niet heet wordt.

Het is erg belangrijk om de veiligheid in acht te nemen, daar men voor deze controles de omkasting moet verwijderen en draaiende delen bereikbaar worden.



afbeelding 1.4.1 Ventilator
24 volt Ø190mm (art.nr. 899)



afbeelding 1.4.2 Externe oliekoeler
(art.nr. 1342)

2 Veiligheid

2.1 Algemeen

Deze handleiding bevat fundamentele aanwijzingen die bij gebruik en onderhoud nageleefd moeten worden. Daarom moet deze handleiding in elk geval voor de inbedrijfstelling door bevoegd vak personeel/de exploitant gelezen worden en constant ter beschikking staan op de plaats van gebruik van de machine.

2.2 Kwalificatie en scholing van personeel

Werkzaamheden aan de compressorinstallatie zoals het bedrijf en het onderhoud mogen enkel uitgevoerd worden door personen die daarvoor bevoegd, opgeleid en gekwalificeerd zijn en die met de geldige veiligheidsbepalingen vertrouwd zijn. Reparaties, onderhoud of ombouw werkzaamheden mogen enkel door bevoegd personeel uitgevoerd worden.

2.3 Veiligheidsbewust werken

De voor de opstelling, het bedrijf en het onderhoud van persluchtcompressoren belangrijke veiligheid technische voorschriften zijn in de volgende publicaties vermeld:

- Voorschriften van de beroepsorganisaties, in het bijzonder:
 - VBG 16 compressoren
- Normen, in het bijzonder:
 - DIN EN 12100 Veiligheid van machines
 - DIN EN 1012-1 Compressoren en vacuümpompen, veiligheidsvereisten.

Daarbij zijn de op dat ogenblik geldige versies van deze voorschriften doorslaggevend. Wanneer in uw bedrijf of wegens de plaatselijke omstandigheden bijzondere wettelijke regels en voorschriften, met name veiligheidsvoorschriften, van toepassing zijn dan dienen deze eveneens nageleefd worden. Bij concurrerende voorschriften dienen de op dat ogenblik strengere bepalingen toegepast worden.

2.4 Veiligheidsaanwijzingen voor de exploitant/operator

De exploitant is ervoor verantwoordelijk dat het compressoraggregaat zich steeds in een gebruiksveilige staat bevindt. Beschadigde of slecht werkende delen dienen onmiddellijk vervangen te worden. Wanneer brandbare stoffen met de compressor getransporteerd worden, dient men er zich van te overtuigen dat de zelfontbrandingstemperatuur van stof/lucht-mengsel (dat eventueel ontstaat) niet bereikt wordt. Volgens het officiële voorschrift VBG16 moet een temperatuurlimiet van max. 120 ° C aangehouden worden (meetplaats voor contact met het getransporteerde materiaal).

2.5 Eigenhandige ombouw en reparatie van reservedelen

Ombouw en veranderingen aan de compressorinstallatie zijn niet toegestaan. Bij beschadiging van de verzegeling vervalt de aanspraak op garantie. Originele reservedelen en door de fabrikant goedgekeurde accessoires garanderen de veiligheid. Het gebruik van andere reservedelen en accessoires kan de aansprakelijkheid voor daaruit voortvloeiende gevolgen teniet doen.

2.6 Aanpassen installatie.

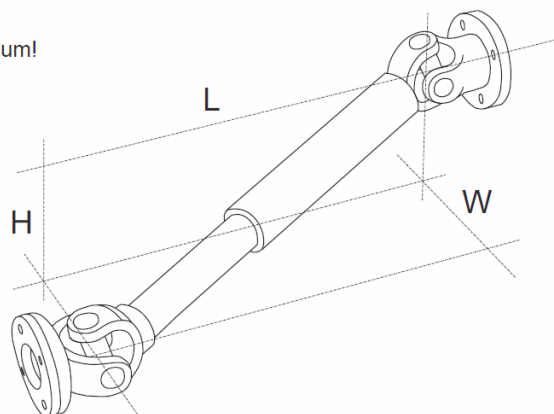
Het is niet toegestaan om zonder toestemming van RTI wijzigingen aan te brengen aan de installatie.

3 Montage installatie

3.1 Opbouw instructies voor een RTI – installatie direct aangedreven

- A Plaats de installatie op een pallet waarbij u erop moet letten, dat de installatie ongeveer 30 cm vrij staat van de grond. (eventueel met hout opvullen)
- B Rijdt de installatie naar de gewenste plaats bij de truck. Let hierbij op dat de hoek van de aandrijfphas zo klein mogelijk wordt gehouden. **Wij verwijzen voor de maximale inbouwhoek naar de opbouwrichtlijnen van de truck fabrikant.**

The resulting angle can be 15° maximum!
 1° to 10° is good
 11° to 15° is excessive

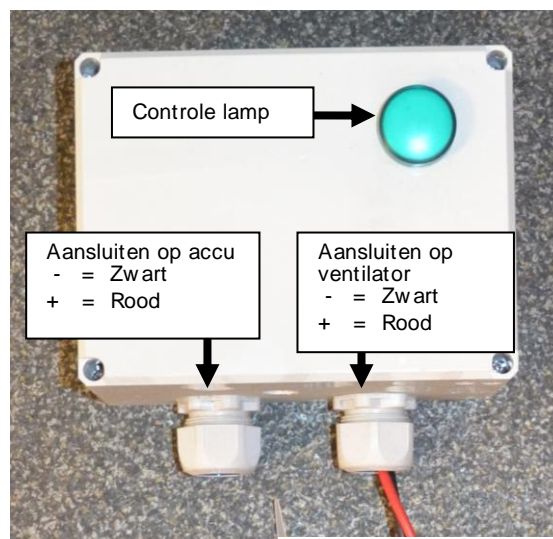


afbeelding 3.1.1

- C Zet de installatie op gelijke hoogte met het chassis en parallel aan de truck. Neem de maat van de PTO-as. Let hierbij op dat de installatie de vrachtwagenbreedte niet overschrijdt.
- D Neem de maat van de steunen en probeer de al aanwezige gaten in het chassis te gebruiken.
- E Bevestig de steunen aan het chassis en monteer de steunen aan de installatie.
- F Indien de installatie is voorzien van een externe oliekoeler:
 Sluit de kabels van de schakelkast aan (zie afbeelding 3.1.2).

OPMERKING

Bij een vacuüminstallatie moet het vacuümventiel worden ingesteld op -0.5 bar. Let op: het vacuümventiel moet worden ingesteld bij het aftesten van de installatie voor ingebruikname van de installatie. Wanneer de installatie als bouw pakket geleverd wordt (zonder montage bij RTI), is het vacuümventiel nog niet ingesteld.



Afbeelding 3.1.2



4 Inbedrijfstellen

Voor het inbedrijfstellen dient op het volgende gelet te worden:

**HET IS VAN LEVENSBELANG DAT TIJDENS HET INBEDRIJFSTELLEN EN TIJDENS
BEDRIJF VAN DE INSTALLATIE ZICH GEEN PERSONEN ONDER HET VOERTUIG
BEVINDEN!!**

● De conservering:

Om corrosie te voorkomen worden de rotoren van de compressor voor verzending met een anti corrosiemiddel besproeid. Bij de eerste inbedrijfstelling verdampt dit middel door verwarming van de compressor. De installaties van RTI worden allemaal enkele minuten getest, waardoor het corrosiebeschermingsmiddel op de rotoren reeds verdwenen is.

● Smeerolievulling:

Controleer voor gebruik of het smeerolieniveau op peil is, hiervoor is een merkteken op de oliepeilstok aangegeven (zie hoofdstuk 1.4).

● Controle draairichting:

De draairichting van de compressor staat middels een pijl aangegeven op de kop van de compressor. De compressor moet volkomen onbelast, dus zonder tegendruk, starten en stoppen. Nooit tegen een eventuele aanwezige tegendruk inbedrijf stellen (blindkap verwijderen c.q. slangen aansluiten).

● Inschakelen:

Voor het inschakelen van een PTO verwijzen wij u naar het instructieboekje van de truck. Het is van groot belang dat het maximum toerental (aangegeven in het controlerapport en op een sticker op het dashboard in de cabine) niet wordt overschreden.

Met de compressor loopt ook de ingebouwde oliepomp mee en verzorgt de oliesmering van de lagers en de tandwielen.

De oliedruk mag niet lager dan 0,3 bar zijn. Bij koude olie kan ten gevolge van de veranderde viscositeit de oliedruk pas na korte bedrijfstijd opgebouwd worden. Let op de luchtfilterindicator! Bij "rood" direct stoppen (zie onderhoud).

● Vacuüminstallatie

Bij een vacuüminstallatie moet het vacuümventiel worden ingesteld op -0.5 bar. Let op: het vacuümventiel moet worden ingesteld bij het aftesten van de installatie voor ingebruikname van de installatie. Wanneer de installatie als bouw pakket geleverd wordt (zonder montage bij RTI), is het vacuümventiel nog niet ingesteld.

PAS OP

De compressor is binnen zeer korte tijd op temperatuur.

Als de compressor in bedrijf is genomen, is het verboden om koppelingen of de omkasting los te nemen!!

Wij wijzen u erop om bij het los nemen van koppelingen, slangen, of de omkasting na gebruik (stilstand) van de compressor veiligheidshandschoenen te dragen.

OPMERKING

Bij het reinigen van de installatie met een stoomcleaner bestaat de mogelijkheid dat water via de oliedichtingen in de compressieruimte komt. Na het reinigen dient de compressor korte tijd warm te worden gedraaid.

De in de geluiddemper ingebouwde terugslagklep dient niet ter verhindering van terugstromen van te transporteren materiaal (poeder-/korrelstoffen). Deze terugslagklep dient hoofdzakelijk om het in omgekeerde richting draaien van de compressor te voorkomen.

Het is niet toegestaan, om de gemonteerde veiligheidsklep als afblaas-/regelklep te gebruiken.

5 Onderhoud installatie

5.1 CONTROLE TIJDENS BEDRIJF

- A: Oliedruk minimaal 0,3 bar, normaal 1 tot 3 bar(o). Bij lage buitentemperatuur kan het enige seconden duren voordat de oliedruk zichtbaar is.
- B: Luchtfilterindicator controleren.
Indien deze op rood staat, is het lucht aanzuigfilter vervuild. Gevaar voor oververhitting en/of schade.
- C: De veiligheidsklep moet bij maximale luchtdruk openen.
Deze klep mag **NIET** als afblaasklep gebruikt worden.
Klep op bulktank moet eerder afblazen dan klep op de compressor, om oververhitting in de omkasting te voorkomen (afblaasdruk 2,5 bar).
- D: Let op eventuele bijgeluiden of bijzonderheden in de omgeving van de installatie.
- E: Ventilator moeten draaien op een ingeschakelde PTO.
Controleer de ventilator op werking

Deze controle mag alleen worden uitgevoerd door vakbekwame monteurs. Het is erg belangrijk om de veiligheid in acht te nemen, daar men voor deze controles de omkasting moet verwijderen en draaiende delen bereikbaar worden.

- F: Indien externe oliekoeler: controleer of het controlelampje brand (groene LED op schakelkast). De zekering bevindt zich in de schakelkast.

5.2 WEKELIJKSE CONTROLE

ALLEEN UITVOEREN BIJ KOUDE STILSTAANDE INSTALLATIE

- A: Smeeroliepeil wekelijks controleren.
Het is van groot belang voor de levensduur van de compressor, dat het oliepeil tussen de aangegeven strepen op de peilstok staat (niet over vullen).
- B: Lucht aanzuigfilter regelmatig controleren en eventueel reinigen of vervangen.
* Men dient er op te letten dat het filterelement in dezelfde positie wordt teruggeplaatst als voor het uitnemen (gelet op voorzijde en achterzijde van het element).



afbeelding 5.2.1

- Controleer tevens de werking van de indicator.
- C: Om oververhitting van de compressor te voorkomen, is het van belang de ventilatieroosters op luchtdoorstroming en reinheid te controleren. (persluchtcooler en indien aanwezig de oliecooler)
- D: Controleer de ventilator op werking.
- E: Indien externe oliecooler: controleer of het controlelampje brand (groene LED op schakelkast). De zekering bevindt zich in de schakelkast.



5.3 MAANDELIJKSE CONTROLE

ALLEEN UITVOEREN BIJ KOUDE STILSTAANDE INSTALLATIE

Deze controle mag alleen worden uitgevoerd door vakbekwame monteurs. Het is erg belangrijk om de veiligheid in acht te nemen, daar men voor deze controles de omkasting moet verwijderen en draaiende delen bereikbaar worden.

- A:** Doorsmeren van de kruiskoppelingen van de PTO-as (na + /- 40 draaiuren).
- B:** Sluitingen en hangslot smeren en controleren op werking en bevestiging.
- C:** Bij langere stilstand, de compressor conserveren.
(Rotoren van de compressor voorzien van laagje olie om roestvorming te voorkomen.)

Bij de volgende inspecties is het noodzakelijk dat de installatie wordt opgestart zonder omkasting. Wij wijzen u op de gevaren die kunnen ontstaan door de bereikbaarheid van:

- hete delen zoals compressor en persdemper (150 ° C)
- draaiende delen zoals transmissie en ventilator
- hoge geluidsniveaus > 85 dB

GEHOORBESCHERMING VERPLICHT!!

HET IS NIET TOEGESTAAN DAT ZICH TIJDENS DEZE INSPECTIE PERSONEN ONDER HET VOERTUIG BEVINDEN!!

- D:** Veiligheidsventiel controleren op werking.
Luchtdruk gemeten aan persflens van de compressor maximaal 2,5 bar overdruk.
Drukverlies tussen compressor en buiktank is 0,2 à 0,3 bar.
- E:** Controleer op luchtlekkage aan flenzen/pakkingen, rubber compensators e.d. in de omkasting, om loslaten van isolatiemateriaal en oververhitting tegen te gaan.
- F:** Controleer de ventilator op werking.
- G:** Indien externe oliekoeler: controleer of het controlelampje brand (groene LED op schakelkast). De zekering bevindt zich in de schakelkast.



5.4 HALFJAARLIJKSE CONTROLE

ALLEEN UITVOEREN BIJ KOUDE STILSTAANDE INSTALLATIE

Deze controle mag alleen worden uitgevoerd door vakbekwame monteurs. Het is erg belangrijk om de veiligheid in acht te nemen, daar men voor deze controles de omkasting moet verwijderen en draaiende delen bereikbaar worden.

- A: Smeerolie gelijktijdig met motorolie van de truck verversen (minimaal 2 keer per jaar)
Oliesoort SAE 10W40 vol-synthetische olie of zie handleiding boek van de compressor.
- B: Oliefilter reinigen.
Voor het uitbouwen van het oliefilter verwijzen wij u naar het bijgeleverde instructieboekje.
- C: Terugslagklep in de persdemper uitbouwen en controleren op werking.
- D: Controleer de ventilator op werking.
- E: Indien externe oliekoeler: controleer of het controlelampje brand (groene LED op schakelkast). De zekering bevindt zich in de schakelkast.
- F: Controleer de breekpen koppeling op speling.

OPMERKING:

Lees ook aandachtig het met de compressor meegeleverde instructieboekje.

5.5 Onderhouds-/inspectielijst

Bij iedere onderhoudsbeurt moet onderstaande onderhouds-/inspectielijst volledig worden ingevuld. Wij adviseren deze lijst na het invullen te sturen naar RTI.

Mail. info@rti.nl

Fax.: (0031) 544-376499

Bewaar de lijsten goed, deze kan men bij volgende onderhoud/repairatie werkzaamheden overhandigen aan de des betreffende monteur. (niet vergeten weer mee te nemen)

Onderhoudslijst



Firma	:		Datum onderhoud	:	
Naam monteur	:		Compressor	:	
Woonplaats	:		Serienummer	:	
	:		Installatie-nr.	:	PO.....
Truck	:		Bouwjaar	:	
Truck nr.	:			:	
Kenteken	:		Chassis:		KM-stand:
Werkzaamheden					
COMPRESSOR:					
<input type="checkbox"/> -- Olie aftappen					
<input type="checkbox"/> -- Oliefilter reinigen					
<input type="checkbox"/> -- Magneetpluggen reinigen					
<input type="checkbox"/> -- Machine controleren op evt. olie lekkage					
<input type="checkbox"/> -- Olie verversen + olieniveau op peil brengen					
<input type="checkbox"/> -- Controleer olieleiding op scheurvorming/beschadiging					
PERSDEMPER:					
<input type="checkbox"/> -- Demonteer de persdemper					
<input type="checkbox"/> -- Controleer de rotoren op beschadigingen of vettigheid					
<input type="checkbox"/> -- Spoel de compressor 2x door met 1/4L ontvetter					
<input type="checkbox"/> -- Controleer de rubberen compensator (sok) op scheuren evt. vervangen					
<input type="checkbox"/> -- Controleer aluminium leidingen of dempers op scheuren of lekkage.					
<input type="checkbox"/> -- Monteer de persdemper					
<input type="checkbox"/> -- Controleer leidingwerk van de meters op scheuren of lekkage.					
LUCHTFILTER:					
<input type="checkbox"/> -- Luchtfilter deksel los nemen					
<input type="checkbox"/> -- Controleer de sluitingen van de deksel					
<input type="checkbox"/> -- Controleer of isolatiemateriaal in aanzuiggedeelte vastzit zo niet repareren + afkitten					
<input type="checkbox"/> -- Controleer luchtfilterindicator op werking					
<input type="checkbox"/> -- Maak de inlaatzijde vrij van ontvetter resten					
<input type="checkbox"/> -- Plaats een nieuw luchtfilteerelement					
OMKASTING:					
<input type="checkbox"/> -- Controleer isolatie materiaal in de omkasting op beschadigingen. (kap achterplaat, onderplaat) zo nodig repareren + afkitten					
<input type="checkbox"/> -- Controleer of de ventilatioeroosters open zijn					
<input type="checkbox"/> -- Controleer of de persluchtcoeler schoon is (doorstroming)					
<input type="checkbox"/> -- Controleer het frame en de steunen op evt. scheurvorming					
<input type="checkbox"/> -- Controleer of de bouten van de steunen vastzitten					
<input type="checkbox"/> -- Controleer de afdichtingen van de Storz koppeling op scheuren of lekkage					
<input type="checkbox"/> -- Controleer de sluitingen van de kap op werking					
<input type="checkbox"/> -- Bouten van montagesteunen na trekken.					
TRANSMISSIE:					
<input type="checkbox"/> -- Controleer de PTO as op speling in de kruisstukken					
<input type="checkbox"/> -- Smeer de PTO-as door met EP vet (rood)					
<input type="checkbox"/> -- Draai de bouten van de PTO as flenzen na					
AFTESTEN:					
<input type="checkbox"/> -- Laat de machine proefdraaien					
<input type="checkbox"/> -- Controleer de perszijden op dichtheid					
<input type="checkbox"/> -- Controleer het overdrukventiel op 2.5 bar					
<input type="checkbox"/> -- Controleer de meters op werking					
<input type="checkbox"/> -- Controleer de machine op bijgeluiden					
<input type="checkbox"/> -- Reinig het vensterglas					