

RTI GEBRUIKS- EN BEDIENINGSHANDLEIDING

Compressorinstallatie RKL160





Voorwoord.

Deze gebruiks- en bedieningshandleiding is bedoeld voor compressorinstallaties die door onderstaande firma zijn gefabriceerd.

RTI Transport Installaties B.V.

Albert Schweitzerstraat 29
7131 PG Lichtenvoorde
tel. + 31 (0)544-377050

De handleiding heeft betrekking op de volgende installatie:

CVS RKL160

Lees deze gebruiks- en bedieningshandleiding zorgvuldig door alvorens de compressor te plaatsen en/of in gebruik te nemen. Deze handleiding bevat instructies die essentieel zijn voor een storingsvrij gebruik en voor het realiseren van een lange levensduur.

Reparaties, onderhoud of aanpassingen mogen alleen uitgevoerd worden door personen die daarvoor bevoegd, opgeleid en gekwalificeerd zijn en die met de geldige veiligheidsbepaling vertrouwd zijn.



Inhoudsopgave:

1	Algemeen	4
1.1	Contact gegevens	4
1.2	Steun- / Serviceadressen	4
1.3	Technische gegevens compressor	4
2	Veiligheid	5
2.1	Algemeen	5
2.2	Kwalificatie en scholing van personeel	5
2.3	Veiligheidsbewust werken	5
2.4	Veiligheidsaanwijzingen voor de exploitant/operator	5
2.5	Eigenhandige ombouw en reparatie van reservedelen	5
2.6	Aanpassen installatie.	5
3	Inbedrijfstellen	6
4	Onderhoud installatie	7
4.1	Onderhoudsoverzicht	7
4.2	Onderhouds-/inspectielijst	7

1 Algemeen

1.1 Contact gegeven

Wij verzoeken u bij telefonisch contact en/of correspondentie het PO nummer te vermelden. Deze staat vermeld op het type plaatje van de installatie.

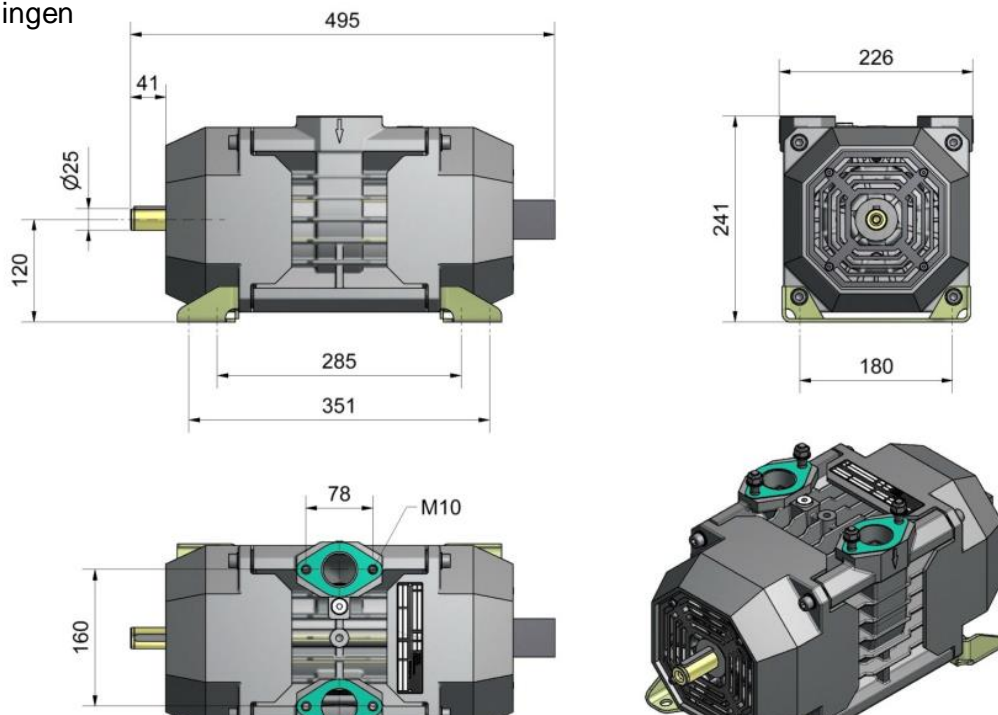
Telefoonnummer: (0031) 544-377050
 Fax: (0031) 544-376499
 Email: info@rti.nl

1.2 Steun- / Serviceadressen

Voor steun- / serviceadressen, zie onze website <http://www.rti.nl>

1.3 Technische gegevens compressor

Afmetingen



		RKL 160
Volume flow at free air	m³/h / cfm	116 - 154 / 68 - 91
Volume flow at 2 bar g / 28.4 psig	m³/h / cfm	92 - 123 / 54 - 72
Max. operating pressure	bar / psig	2.5 / 35.5
Speed	1/min / rpm	1200 - 1600
Power requirement at 2.5 bar g / 28.4 psig	kW / hp	6.5 – 8.6 / 11.7 – 16.9
Weight	kg / lb	33 / 73

2 Veiligheid

2.1 Algemeen

Deze handleiding bevat fundamentele aanwijzingen die bij gebruik en onderhoud nageleefd moeten worden. Daarom moet deze handleiding in elk geval voor de inbedrijfstelling door bevoegd vak personeel/de exploitant gelezen worden en constant ter beschikking staan op de plaats van gebruik van de machine.

2.2 Kwalificatie en scholing van personeel

Werkzaamheden aan de compressorinstallatie zoals het bedrijf en het onderhoud mogen enkel uitgevoerd worden door personen die daarvoor bevoegd, opgeleid en gekwalificeerd zijn en die met de geldige veiligheidsbepalingen vertrouwd zijn. Reparaties, onderhoud of ombouw werkzaamheden mogen enkel door bevoegd personeel uitgevoerd worden.

2.3 Veiligheidsbewust werken

De voor de opstelling, het bedrijf en het onderhoud van persluchtcompressoren belangrijke veiligheid technische voorschriften zijn in de volgende publicaties vermeld:

- Voorschriften van de beroepsorganisaties, in het bijzonder:
 - VBG 16 compressoren
- Normen, in het bijzonder:
 - DIN EN 12100 Veiligheid van machines
 - DIN EN 1012-1 Compressoren en vacuümpompen, veiligheidsvereisten.

Daarbij zijn de op dat ogenblik geldige versies van deze voorschriften doorslaggevend. Wanneer in uw bedrijf of wegens de plaatselijke omstandigheden bijzondere wettelijke regels en voorschriften, met name veiligheidsvoorschriften, van toepassing zijn dan dienen deze eveneens nageleefd worden. Bij concurrerende voorschriften dienen de op dat ogenblik strengere bepalingen toegepast worden.

2.4 Veiligheidsaanwijzingen voor de exploitant/operator

De exploitant is ervoor verantwoordelijk dat het compressoraggregaat zich steeds in een gebruiksveilige staat bevindt. Beschadigde of slecht werkende delen dienen onmiddellijk vervangen te worden. Wanneer brandbare stoffen met de compressor getransporteerd worden, dient men er zich van te overtuigen dat de zelfontbrandingstemperatuur van stof/lucht-mengsel (dat eventueel ontstaat) niet bereikt wordt. Volgens het officiële voorschrift VBG16 moet een temperatuurlimiet van max. 120 °C aangehouden worden (meetplaats voor contact met het getransporteerde materiaal).

2.5 Eigenhandige ombouw en reparatie van reservedelen

Ombouw en veranderingen aan de compressorinstallatie zijn niet toegestaan. Bij beschadiging van de verzegeling vervalt de aanspraak op garantie. Originele reservedelen en door de fabrikant goedgekeurde accessoires garanderen de veiligheid. Het gebruik van andere reservedelen en accessoires kan de aansprakelijkheid voor daaruit voortvloeiende gevolgen teniet doen.

2.6 Aanpassen installatie.

Het is niet toegestaan om zonder toestemming van RTI wijzigingen aan te brengen aan de installatie.



3 Inbedrijfstellen

Voor het inbedrijfstellen dient op het volgende gelet te worden:

**HET IS VAN LEVENSBELANG DAT TIJDENS HET INBEDRIJFSTELLEN EN TIJDENS
BEDRIJF VAN DE INSTALLATIE ZICH GEEN PERSONEN ONDER HET VOERTUIG
BEVINDEN!!**

◆ **De conservering:**

Om corrosie te voorkomen worden de rotoren van de compressor voor verzending met een anti corrosiemiddel besproeid. Bij de eerste inbedrijfstelling verdampt dit middel door verwarming van de compressor. De installaties van RTI worden allemaal enkele minuten getest, waardoor het corrosiebeschermingsmiddel op de rotoren reeds verdwenen is.

◆ **Controle draairichting:**

De draairichting van de compressor staat middels een pijl aangegeven op de kop van de compressor. De compressor moet volkomen onbelast, dus zonder tegendruk, starten en stoppen. Nooit tegen een eventuele aanwezige tegendruk inbedrijf stellen. (blindkap verwijderen c.q. slangen aansluiten)

◆ **Inschakelen:**

Voor het inschakelen van een PTO verwijzen wij u naar het instructieboekje van de truck. Het is van groot belang dat het maximum toerental dat aangegeven staat in het controlerapport en op een sticker op het dashboard in de cabine niet wordt overschreden. Let op de luchtfilterindicator! Bij "rood" direct stoppen. Zie onderhoud.

PAS OP:

De compressor is binnen zeer korte tijd op temperatuur.

Als de compressor in bedrijf is genomen, is het verboden om koppelingen of de omkasting los te nemen!!

Wij wijzen u erop om bij het los nemen van koppelingen, slangen, of de omkasting na gebruik (stilstand) van de compressor veiligheidshandschoenen te dragen.

Opmerking:

Bij het reinigen van de installatie met een stoomcleaner bestaat de mogelijkheid dat water via de afdichtingen in de compressieruimte komt.

Na het reinigen dient de compressor korte tijd warm te worden gedraaid.

De in de geluiddemper ingebouwde terugslagklep dient niet ter verhindering van terugstromen van te transporteren vloeistoffen.

Deze terugslagklep dient hoofdzakelijk om het in omgekeerde richting draaien van de compressor te voorkomen.

Het is niet toegestaan, om de gemonteerde veiligheidsklep als afblaas-/regelklep te gebruiken.



4 Onderhoud installatie

4.1 Onderhoudsoverzicht

ALLEEN UITVOEREN BIJ KOUDE STILSTAANDE INSTALLATIE

Het wordt aanbevolen de compressor bij langere periodes van stilstand minimaal 1 keer in de week ca. 5 minuten in bedrijf te nemen.

● **Wekelijks**

Compressor	Reinigen
Luchtfilter	Mate van vervuiling controleren
Veiligheidsventiel	Controleren op werking
Controles	Schroefverbindingen controleren

● **Maandelijks**

Aandrijf-as	Kruisstukken smeren na 40 draaiuren
Controles	Controleren op luchtlekkages

● **3 maandelijks**

Terugslagklep	Uitbouwen, reinigen en controleren op werking
---------------	---

● **Half jaarlijks**

Luchtfilter	Filter reinigen/vervangen
Leidingwerk	Controleren op bevestiging en eventuele scheurvorming
	Slangklemmen/compensator controleren indien nodig vervangen

● **Jaarlijks**

Luchtfilter	Jaarlijks of na 500 draaiuren vervangen
Rotor lamellen	Hoogte slijtage testen (zie handleiding compressor)

OPMERKING:

Lees ook aandachtig het met de compressor meegeleverde instructieboekje.

4.2 Onderhouds-/inspectielijst

Bij iedere onderhoudsbeurt moet onderstaande onderhouds-/inspectielijst volledig worden ingevuld. Wij adviseren deze lijst na het invullen te sturen naar RTI.

Mail: info@rti.nl

Fax.: (0031) 544-376499

Bewaar de lijsten goed, deze kan men bij volgende onderhoud/repairatie werkzaamheden overhandigen aan de des betreffende monteur. (niet vergeten weer mee te nemen)

Onderhoudslijst



Firma	:	Datum onderhoud	:
Naam monteur	:	Compressor	:
Woonplaats	:	Serienummer	:
	:	Installatie-nr.	: PO.....
Truck	:	Bouwjaar	:
Truck nr.	:		:
Kenteken	:	Chassis:	KM-stand:
Werkzaamheden			
<u>LEIDINGWERK:</u>			
O -- Controleer de rubberen compensator (sok) op scheuren evt. vervangen			
O -- Controleer RVS leidingen of dempers op scheuren of lekkage			
O -- Controleer de terugslagklep op beschadigingen of vettigheid			
<u>LUCHTFILTER:</u>			
O -- Luchtfilter deksel los nemen			
O -- Controleer de sluitingen van de deksel			
O -- Controleer luchtfILTERindicator op werking			
O -- Plaats een nieuw luchtfILTERelement			
<u>OPHANGING:</u>			
O -- Controleer de ophangsteun op evt. scheurvorming			
O -- Controleer of de bouten van de steunen vastzitten			
O -- Controleer de afdichtingen van de koppeling op scheuren of lekkage			
<u>TRANSMISSIE:</u>			
O -- Controleer de PTO as op speling in de kruisstukken			
O -- Smeer de PTO-as door met EP vet (rood)			
O -- Draai de bouten van de PTO as flenzen na			
<u>AFTESTEN:</u>			
O -- Laat de machine proefdraaien			
O -- Controleer de perszijden op dichtheid			
O -- Controleer het overdrukventiel op 2.5 bar			
O -- Controleer de meters op werking			
O -- Controleer de machine op bijgeluiden			