

RTI GEBRUIKS- EN BEDIENINGSHANDLEIDING

Compressorinstallatie Vmax1





Voorwoord.

Deze gebruiks- en bedieningshandleiding is bedoeld voor compressorinstallaties die door onderstaande firma zijn gefabriceerd.

RTI Transport Installaties B.V.

Albert Schweitzerstraat 29
7131 PG Lichtenvoorde
tel. + 31 (0)544-377050

De handleiding heeft betrekking op de volgende installatie:

Alfons Haar Vmax1

Lees deze gebruiks- en bedieningshandleiding zorgvuldig door alvorens de compressor te plaatsen en/of in gebruik te nemen. Deze handleiding bevat instructies die essentieel zijn voor een storingsvrij gebruik en voor het realiseren van een lange levensduur.

Reparaties, onderhoud of aanpassingen mogen alleen uitgevoerd worden door personen die daarvoor bevoegd, opgeleid en gekwalificeerd zijn en die met de geldige veiligheidsbepaling vertrouwd zijn.



Inhoudsopgave:

1	Algemeen	4
1.1	Contact gegevens	4
1.2	Steun- / Serviceadressen	4
1.3	Technische gegevens compressor	4
2	Veiligheid	5
2.1	Algemeen	5
2.2	Kwalificatie en scholing van personeel	5
2.3	Veiligheidsbewust werken	5
2.4	Veiligheidsaanwijzingen voor de exploitant/operator	5
2.5	Eigenhandige ombouw en reparatie van reservedelen	5
2.6	Aanpassen installatie.	5
3	PTO-as	6
4	Inbedrijfstellen	7
5	Onderhoud installatie	8
5.1	Controle tijdens bedrijf	8
5.2	Onderhouds-/inspectielijst	8

1 Algemeen

1.1 Contact gegeven

Wij verzoeken u bij telefonisch contact en/of correspondentie het PO nummer te vermelden. Deze staat vermeld op het type plaatje van de installatie.

Telefoonnummer: (0031) 544-377050

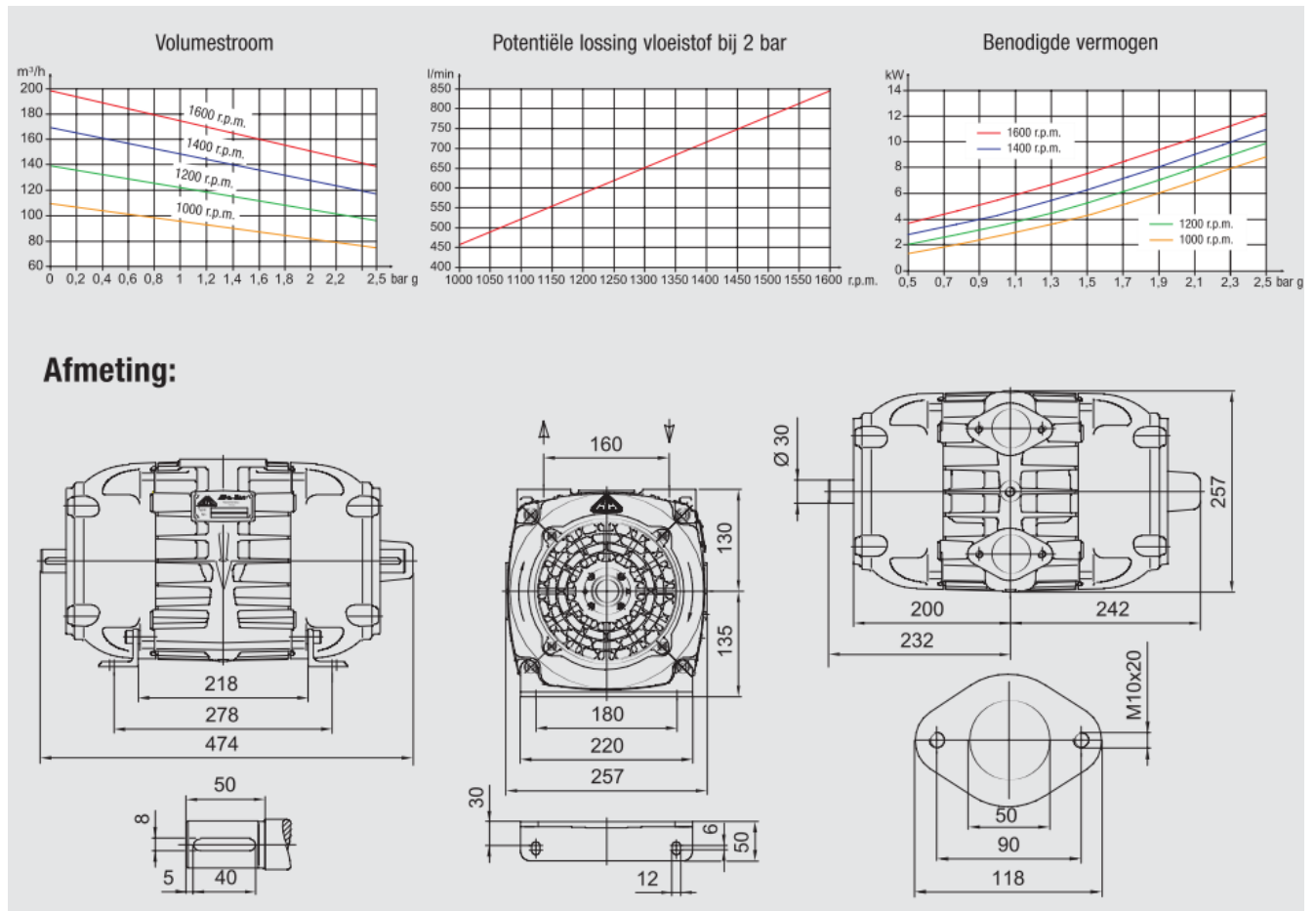
Fax: (0031) 544-376499

Email: info@rti.nl

1.2 Steun- / Serviceadressen

Voor steun- / serviceadressen, zie onze website <http://www.rti.nl>

1.3 Technische gegevens compressor



2 Veiligheid

2.1 Algemeen

Deze handleiding bevat fundamentele aanwijzingen die bij gebruik en onderhoud nageleefd moeten worden. Daarom moet deze handleiding in elk geval voor de inbedrijfstelling door bevoegd vak personeel/de exploitant gelezen worden en constant ter beschikking staan op de plaats van gebruik van de machine.

2.2 Kwalificatie en scholing van personeel

Werkzaamheden aan de compressorinstallatie zoals het bedrijf en het onderhoud mogen enkel uitgevoerd worden door personen die daarvoor bevoegd, opgeleid en gekwalificeerd zijn en die met de geldige veiligheidsbepalingen vertrouwd zijn. Reparaties, onderhoud of ombouw werkzaamheden mogen enkel door bevoegd personeel uitgevoerd worden.

2.3 Veiligheidsbewust werken

De voor de opstelling, het bedrijf en het onderhoud van persluchtcompressoren belangrijke veiligheid technische voorschriften zijn in de volgende publicaties vermeld:

- Voorschriften van de beroepsorganisaties, in het bijzonder:
 - VBG 16 compressoren
- Normen, in het bijzonder:
 - DIN EN 12100 Veiligheid van machines
 - DIN EN 1012-1 Compressoren en vacuümpompen, veiligheidsvereisten.

Daarbij zijn de op dat ogenblik geldige versies van deze voorschriften doorslaggevend. Wanneer in uw bedrijf of wegens de plaatselijke omstandigheden bijzondere wettelijke regels en voorschriften, met name veiligheidsvoorschriften, van toepassing zijn dan dienen deze eveneens nageleefd worden. Bij concurrerende voorschriften dienen de op dat ogenblik strengere bepalingen toegepast worden.

2.4 Veiligheidsaanwijzingen voor de exploitant/operator

De exploitant is ervoor verantwoordelijk dat het compressoraggregaat zich steeds in een gebruiksveilige staat bevindt. Beschadigde of slecht werkende delen dienen onmiddellijk vervangen te worden. Wanneer brandbare stoffen met de compressor getransporteerd worden, dient men er zich van te overtuigen dat de zelfontbrandingstemperatuur van stof/lucht-mengsel (dat eventueel ontstaat) niet bereikt wordt. Volgens het officiële voorschrift VBG16 moet een temperatuurlimiet van max. 120 °C aangehouden worden (meetplaats voor contact met het getransporteerde materiaal).

2.5 Eigenhandige ombouw en reparatie van reservedelen

Ombouw en veranderingen aan de compressorinstallatie zijn niet toegestaan. Bij beschadiging van de verzegeling vervalt de aanspraak op garantie. Originele reservedelen en door de fabrikant goedgekeurde accessoires garanderen de veiligheid. Het gebruik van andere reservedelen en accessoires kan de aansprakelijkheid voor daaruit voortvloeiende gevolgen teniet doen.

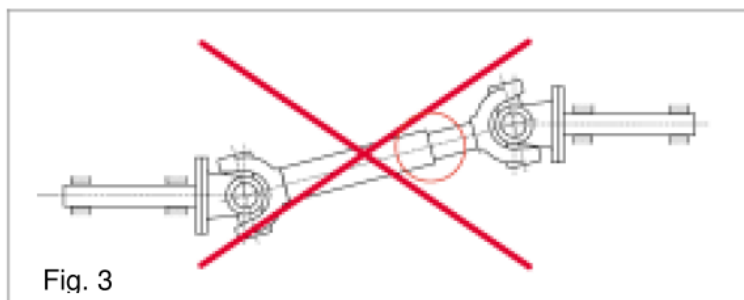
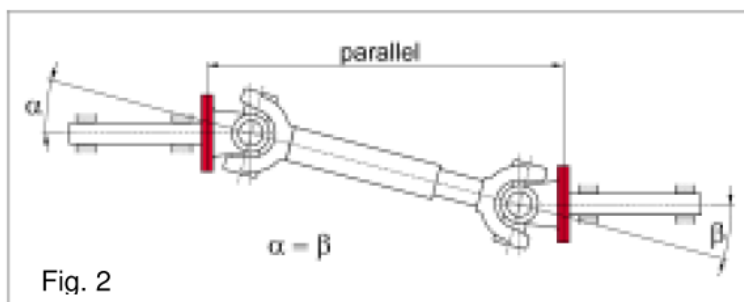
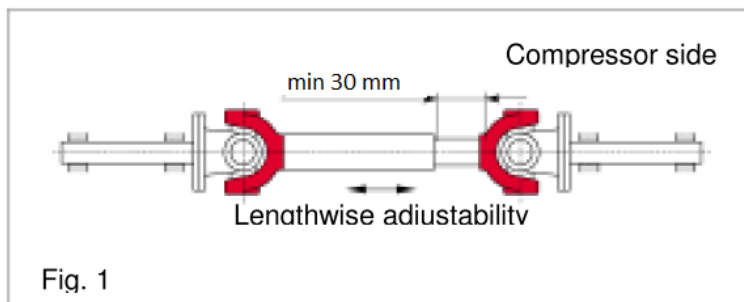
2.6 Aanpassen installatie.

Het is niet toegestaan om zonder toestemming van RTI wijzigingen aan te brengen aan de installatie.

3 PTO-as

Lengte en hoek van de PTO-as moeten minimaal gehouden worden.

De PTO-as mag een maximale lengte van 1200 mm niet overschrijden. De kruiskoppelingen van de PTO-as moeten gelijk aan elkaar liggen (zie figuur 1). De flensen van de PTO en de compressor moeten parallel aan elkaar liggen (zie figuur 2). De PTO-as moet uitgebalanceerd zijn en als aandrijving voor de Vmax geschikt zijn. De PTO-as moet zo ingebouwd worden dat geen water, vuil, sneeuw enz. in het schuifstuk kunnen komen (zie figuur 3). Na montage van de PTO-as moet het schuifstuk minstens 30 mm speling hebben om overbrenging van de axiale belasting op de compressor-as en de PTO te voorkomen.



De resulterende hoek van de PTO-as mag max. 12° zijn.

1° - 9° is na te streven

10° - 15° is nog mogelijk

Let op!

Deze gegevens hebben betrekking op de compressor. Hiernaast dient er ook voldaan te worden aan de opbouwvoorschriften van de truckleverancier.

Bij twijfel en vragen kunt u contact opnemen met RTI.



4 Inbedrijfstellen

Voor het inbedrijfstellen dient op het volgende gelet te worden:

**HET IS VAN LEVENSBELANG DAT TIJDENS HET INBEDRIJFSTELLEN EN TIJDENS
BEDRIJF VAN DE INSTALLATIE ZICH GEEN PERSONEN ONDER HET VOERTUIG
BEVINDEN!!**

● **De conservering:**

Om corrosie te voorkomen worden de rotoren van de compressor voor verzending met een anti corrosiemiddel besproeid. Bij de eerste inbedrijfstelling verdampt dit middel door verwarming van de compressor. De installaties van RTI worden allemaal enkele minuten getest, waardoor het corrosiebeschermingsmiddel op de rotoren reeds verdwenen is.

● **Controle draairichting:**

De draairichting van de compressor staat middels een pijl aangegeven op de kop van de compressor. De compressor moet volkomen onbelast, dus zonder tegendruk, starten en stoppen. Nooit tegen een eventuele aanwezige tegendruk inbedrijf stellen. (blindkap verwijderen c.q. slangen aansluiten)

● **Inschakelen:**

Voor het inschakelen van een PTO verwijzen wij u naar het instructieboekje van de truck en het instructieboekje van de compressor.

Het is van groot belang dat het maximum toerental dat aangegeven staat in het controlerapport en op een sticker op het dashboard in de cabine niet wordt overschreden.

Let op de luchtfilterindicator! Bij "rood" direct stoppen.

Zie onderhoud.

PAS OP:

De compressor is binnen zeer korte tijd op temperatuur.

Als de compressor in bedrijf is genomen, is het verboden om koppelingen of de omkasting los te nemen!!

Wij wijzen u erop om bij het los nemen van koppelingen, slangen, of de omkasting na gebruik (stilstand) van de compressor veiligheidshandschoenen te dragen.

Opmerking:

Bij het reinigen van de installatie met een stoomcleaner bestaat de mogelijkheid dat water via de afdichtingen in de compressieruimte komt.

Na het reinigen dient de compressor korte tijd warm te worden gedraaid.

De ingebouwde terugslagklep dient niet ter verhindering van terugstromen van te transporteren vloeistoffen.

Deze terugslagklep dient hoofdzakelijk om het in omgekeerde richting draaien van de compressor te voorkomen.

Het is niet toegestaan, om de gemonteerde veiligheidsklep als afblaas-/regelklep te gebruiken.



5 Onderhoud installatie

5.1 Onderhoudsoverzicht

ALLEEN UITVOEREN BIJ KOUDE STILSTAANDE INSTALLATIE

Bij langere periodes van stilstand wordt aanbevolen de compressor minimaal 1 keer per week ongeveer 2 minuten zonder druk te laten draaien.

● Maandelijks

Aandrijfas	Kruisstukken smeren na 40 draaiuren
Compressor	Compressor reinigen
Controles	Controleren op luchtlekkage
	Werking van het overdrukventiel en de terugslagklep controleren

● Half jaarlijks

Luchtfilter	Filter reinigen / vervangen
Leidingwerk	Controleren op bevestiging en eventuele scheurvorming
	Slangklemmen/compensator controleren indien nodig vervangen

● Jaarlijks

Luchtfilter jaarlijks of na 500 draaiuren vervangen

OPMERKING:

Lees ook aandachtig het met de compressor meegeleverde instructieboekje.

5.2 Onderhouds-/inspectielijst

Bij iedere onderhoudsbeurt moet onderstaande onderhouds-/inspectielijst volledig worden ingevuld. Wij adviseren deze lijst na het invullen te sturen naar RTI.

Mail. info@rti.nl

Fax.: (0031) 544-376499

Bewaar de lijsten goed, deze kan men bij volgende onderhoud/repairatie werkzaamheden overhandigen aan de des betreffende monteur. (niet vergeten weer mee te nemen)

Onderhoudslijst



Firma	:		Datum onderhoud	:	
Naam monteur	:		Compressor	:	
Woonplaats	:		Serienummer	:	
	:		Installatie-nr.	:	PO.....
Truck	:		Bouwjaar	:	
Truck nr.	:			:	
Kenteken	:		Chassis:		KM-stand:
Werkzaamheden					
LEIDINGWERK:					
<input type="checkbox"/> -- Controleer de rubberen compensator (sok) op scheuren evt. vervangen					
<input type="checkbox"/> -- Controleer RVS leidingen of dempers op scheuren of lekkage.					
<input type="checkbox"/> -- Controleer de terugslagklep op beschadigingen of vettigheid					
LUCHTFILTER:					
<input type="checkbox"/> -- LuchtfILTER deksel los nemen					
<input type="checkbox"/> -- Controleer de sluitingen van de deksel					
<input type="checkbox"/> -- Controleer luchtfILTERindicator op werking					
<input type="checkbox"/> -- Plaats een nieuw luchtfILTERelement					
OPHAGNING:					
<input type="checkbox"/> -- Controleer de ophangsteun op evt. scheurvorming					
<input type="checkbox"/> -- Controleer of de bouten van de steunen vastzitten					
<input type="checkbox"/> -- Controleer de afdichtingen van de koppeling op scheuren of lekkage					
TRANSMISSIE:					
<input type="checkbox"/> -- Controleer de PTO as op speling in de kruisstukken					
<input type="checkbox"/> -- Smeer de PTO-as door met EP vet (rood)					
<input type="checkbox"/> -- Draai de bouten van de PTO as flenzen na					
AFTESTEN:					
<input type="checkbox"/> -- Laat de machine proefdraaien					
<input type="checkbox"/> -- Controleer de perszijden op dichtheid					
<input type="checkbox"/> -- Controleer het overdrukventiel op 2.5 bar					
<input type="checkbox"/> -- Controleer de meters op werking					
<input type="checkbox"/> -- Controleer de machine op bijgeluiden					